

## Ремонтный состав



## НАЗНАЧЕНИЕ

Ремонтный состав **DOLOTEX RDS BASE P500** — это готовый к применению материал на основе цемента, фракционированного песка, полимерных модификаторов и армирующих волокон.

Добавка волокон из полипропилена позволяет структурировать систему путем образования трехмерного каркаса и получить уникальную трещиностойкость и прочность на изгиб готового ремонтного материала. При смешивании с водой образуется реопластичный, тиксотропный, не расслаивающийся раствор с хорошей адгезией к стали и бетону. **DOLOTEX RDS BASE P500** не содержит металлических заполнителей и хлоридов.

Применяется при ремонте поврежденных и разрушенных элементов бетонных и железобетонных конструкций; ремонте элементов несущих конструкций, опор мостов и т.п., подверженных повторяющимся нагрузкам; ремонте покрытий механических цехов, особенно там, где содержится много минеральных масел, смазочных материалов; ремонте причалов в портах; ремонт вертикальных и потолочных поверхностей; ремонт футеровок дымовых труб.

В затвердевшем состоянии устойчив к погодным условиям, характеризуются высокой водостойкостью и паропроницаемостью, обладает высокой стойкостью к карбонизации, благодаря чему значительно увеличивается срок эксплуатации бетонных и железобетонных сооружений.



БЫСТРЫЙ  
НАБОР ПРОЧНОСТИ



ИМЕЕТ  
НИЗКУЮ УСАДКУ



ТИКСОТРОПЕН



ВОДОСТОЙКИЙ



МОРОЗОСТОЙКИЙ



ПРИГОДЕН ДЛЯ  
МЕХАНИЗИРОВАННОГО  
НАНЕСЕНИЯ



ДЛЯ ВНУТРЕННИХ  
И НАРУЖНЫХ  
РАБОТ



ЭКОЛОГИЧЕСКИ  
БЕЗОПАСЕН

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Кромки дефектного участка следует оконтурить алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину как минимум 20 мм. Удалить разрушенный бетон, используя перфоратор, игольчатый пистолет или пескоструйную установку. Необходимо, чтобы поверхность была шероховатой с бороздами высотой 5 мм для обеспечения хорошего сцепления основания и ремонтного состава. Эта операция очень важна, так как для нанесения ремонтной смеси **DOLOTEX RDS BASE P500** требуется хорошо подготовленная шероховатая поверхность.

Кроме того, необходимо: очистить арматуру от ржавчины, при необходимости установить дополнительную арматуру. Если ремонтируемая конструкция эксплуатируется в агрессивных к бетону и стали средах, рекомендуется обработать арматуру соответствующим антикоррозионным материалом; устранить все активные протечки на ремонтируемой поверхности с помощью соответствующего ремонтного материала; очистить поверхность от жира, краски, извести, грязи или пыли.

Перед укладкой ремонтной смеси **DOLOTEX RDS BASE P500** необходимо тщательно пропитать ремонтируемую поверхность водой. Смачивание производить в течение не менее 3-х часов, каждые 20-30 минут. Перед нанесением излишки воды следует удалить. Поверхность должна быть влажной, но не мокрой.

## Ремонтный состав

## ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Для приготовления смеси **DOLOTEX RDS BASE P 500** берут отмеренное количество чистой воды с температурой от +5 до +20°C.

**Внимание!** Начинать следует с меньшего количества воды, передозировка воды снижает прочность и износостойкость смеси, а также приводит к ее растрескиванию. Содержание воды может слегка отличаться от указанного в таблице технических характеристик, в зависимости от температуры окружающей среды и относительной влажности. При жаркой и сухой погоде может потребоваться большее количество воды, при холодной и влажной погоде - меньшее.

Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400-800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 3 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз. Смесь должна быть израсходована в течение 30 минут с момента приготовления. При ремонтных работах материал рекомендуется наносить на поверхность набрызгом или кельмой толщиной от 10 до 50 мм, в один слой. При необходимости ремонтного слоя большей толщины нанесение производится в несколько слоев. Приготовленный ремонтный состав можно наносить при помощи штукатурных станций или укладывать кельмой. При нанесении материала вручную рекомендуется приготовить грунтовочный слой из ремонтной смеси **DOLOTEX RDS BASE P 500** более жидкой консистенции и нанести на поверхность, втирая смесь в основание при помощи щетки с жесткой щетиной. Далее нанести основной слой ремонтной смеси **DOLOTEX RDS BASE P 500** методом "мокрое по мокрому". По желанию с помощью деревянного, пластмассового или синтетического губчатого терка поверхность можно сделать гладкой. Обработку терком после нанесения можно начинать, только когда ремонтный состав схватится, т.е. когда пальцы при нажатии на него не утопают, а только оставляют легкий след.

Наносимый слой **DOLOTEX RDS BASE P 500** должен иметь толщину не менее 10 мм.

Если толщина укладываемого слоя должна превышать 50 мм, нужно закрепить на анкерах штукатурную сетку, оставив пространство между сеткой и поверхностью не менее 10 мм. Свежие остатки смеси легко смываются водой, высохшие можно удалить только механически. 10 мм. Свежие остатки смеси легко смываются водой, высохшие можно удалить только механически.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал **DOLOTEX RDS BASE P 500** содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Поэтому следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу.

## УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Поставляется в мешках по 25 кг.

Хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%. Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Состав	смесь цемента с минеральными заполнителями и полимерными модификаторами, армирован полипропиленовыми волокнами
Насыпная плотность сухой смеси, кг/дм <sup>3</sup>	~ 1,7
Расход сухой смеси для приготовления слоя раствора толщиной 10 мм. На 1 м <sup>2</sup> поверхности, кг.	~ 19
Наибольшая крупность зерен наполнителя, мм.	1.2
Водопотребность, л/кг	0,19-0,2
л/мешок	4,75-5
Время потребления, минут, не более	30
Прочность на сжатие, МПа: через 28 суток	> 50,0

**Ремонтный состав****ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Толщина наносимого слоя, мм.	от 10 до 50
Адгезия к бетону в возрасте 28 суток, МПа	2,0
Морозостойкость, не менее	F 400
Коэффициент сульфатостойкости, не менее	0,9
Марка по водонепроницаемости	W12
Температура эксплуатации, °С	От -50 до +70